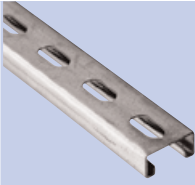
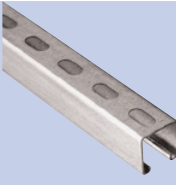
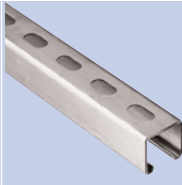
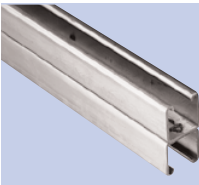
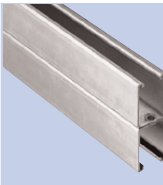
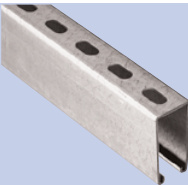
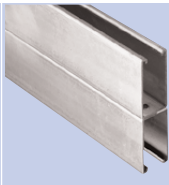
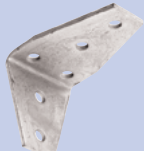
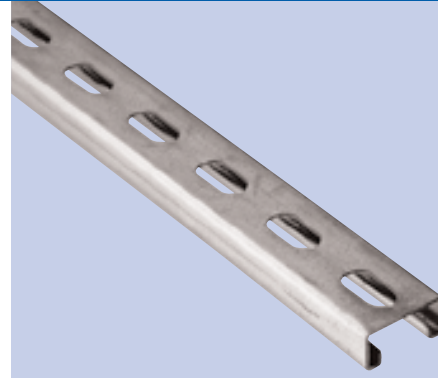


СИСТЕМА ПРОФИЛЕЙ CADDY® ERISTRUT 41 MM

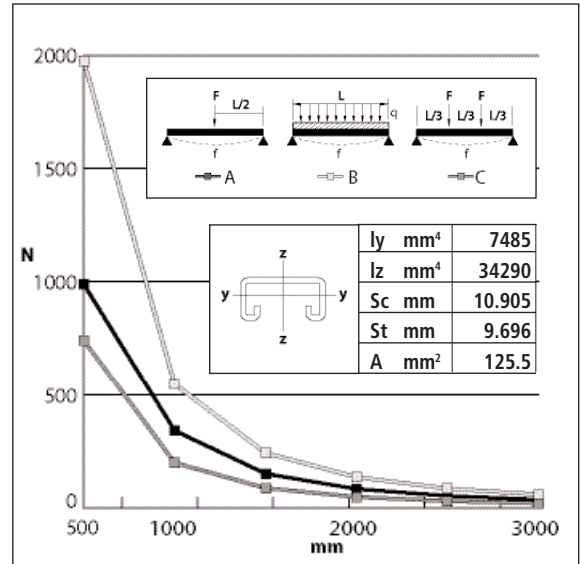
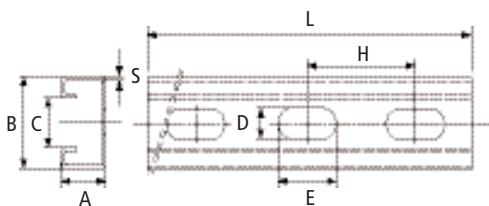
				
8.2	8.2	8.3	8.3	8.4
LDC 21x41x1,5	DC 21x41x2,5	DDC 2x (21x41x2,5)	LAC 41x41x1,5	AC 41x41x2,5
				
8.4	8.5	8.5	8.6	8.6
AAC 2x (41x41x2,5)	MC 62x41x2,5	MMC 2x (62x41x2,5)	KC 83x41x2,5	KKC 2x (83x41x2,5)
				
8.7	8.8	8.9	8.10	8.11
CLDC 21x41x1,5	CDC 21x41x2,5	CDDC 2x (21x41x2,5)	CAC 41x41x2,5	CAAC 2x (41x41x2,5)
				
8.15	8.16	8.18	8.19	8.29
CADDY® SLICK STRUT NUT	UD/UA	STS	TMN	ZZ704
				
8.33	8.34	8.35		
ZW 207	ZWA 226	ZZ		

Профиль ERISTRUT 21 x 41 x 1,5 мм

- для малых нагрузок
- длины 2, 3 и 6 метров
- С отверстиями 11x27 мм с интервалом 50 мм
- Покрытие: гальванизация



N°	L m	AxBxS mm	P	C mm	DxE mm	H mm	kg/1
317116	2	21x41x1,5	1	22,3	11x27	50	2,56
317119	3	21x41x1,5	1	22,3	11x27	50	3,84
317131	6	21x41x1,5	1	22,3	11x27	50	7,68



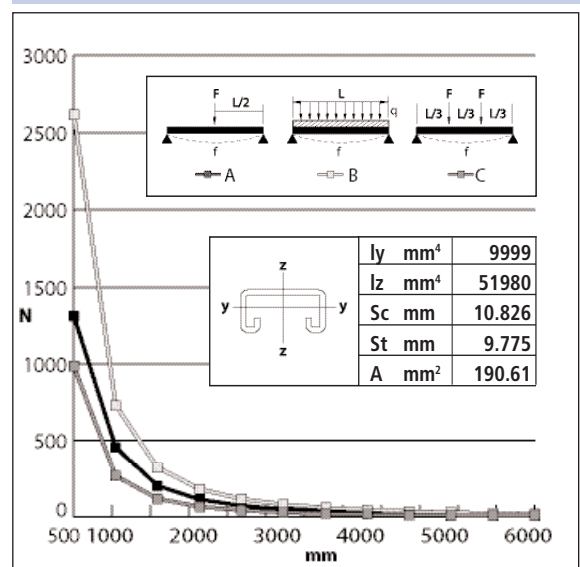
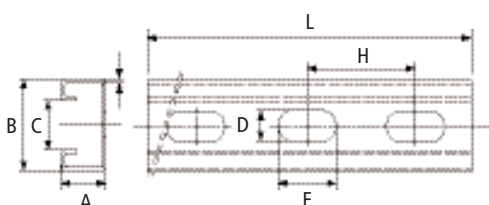
$\sigma_{zul} = 160 \text{ N/mm}$
 $f_{zul} = l/200$

Профиль ERISTRUT 21 x 41 x 2,5 мм

- Для легких и средних нагрузок
- длины 2, 3 и 6 метров
- С отверстиями 14x27 мм с интервалом 50 мм
- Покрытие: гальваническое покрытие цинком или горячее цинкование



N°	L m	AxBxS mm	P	C mm	DxE mm	H mm	kg/1
387365	2	21x41x2,5	1	22,3	14x27	50	3,40
310241	3	21x41x2,5	1	22,3	14x27	50	5,10
310255	6	21x41x2,5	1	22,3	14x27	50	10,20
310281	3	21x41x2,5	3	22,3	14x27	50	5,10
310291	6	21x41x2,5	3	22,3	14x27	50	10,60



$\sigma_{zul} = 160 \text{ N/mm}$
 $f_{zul} = l/200$

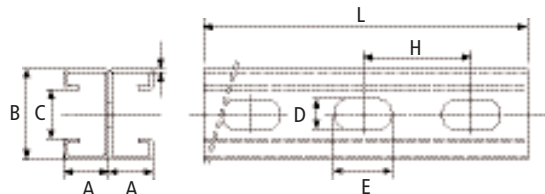


Профиль ERISTRUT 2 x (21 x 41 x 2,5 мм)

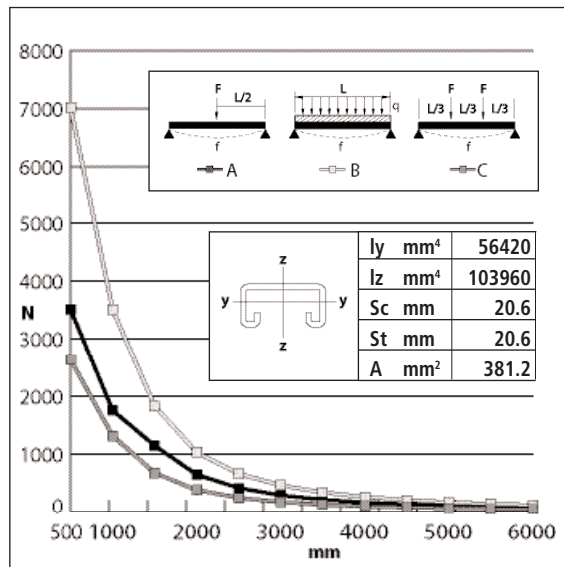
- Для средних нагрузок
- длина 3 и 6 метров
- С отверстиями 14x27 мм с интервалом 50 мм
- Покрытие: гальваническое покрытие цинком или горячее цинкование



N°	L m	AxBxS mm	P	C mm	DxE mm	H mm	kg/1
310061	3	21x41x2,5	1	22,3	14x27	50	10,20
310071	6	21x41x2,5	1	22,3	14x27	50	20,40
310101	3	21x41x2,5	3	22,3	14x27	50	10,60
310111	6	21x41x2,5	3	22,3	14x27	50	21,20



$\sigma_{zul} = 160 \text{ N/mm}^2$
 $f_{zul} = l/200$

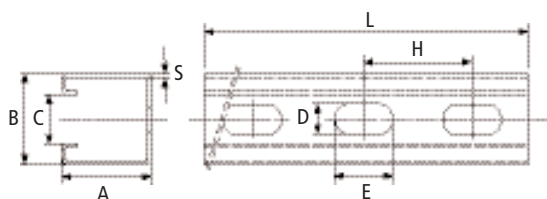


Профиль ERISTRUT 41 x 41 x 1,5 мм

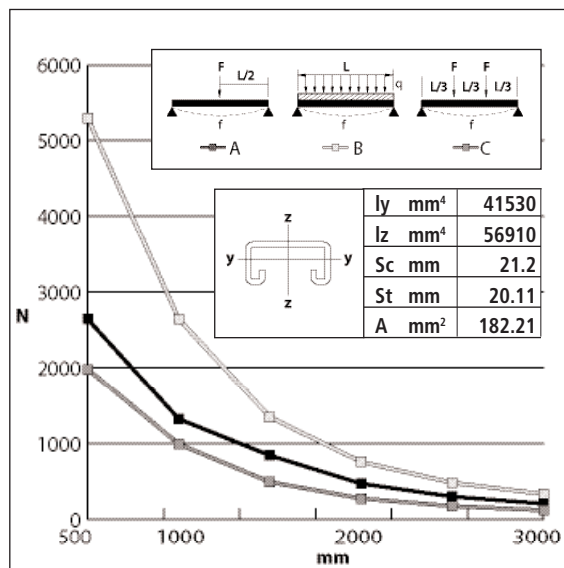
- Для малых нагрузок
- длины 2, 3 и 6 метров
- С отверстиями 11x27 мм с интервалом 50 мм
- Покрытие: гальваническое покрытие цинком или горячее цинкование



N°	L m	AxBxS mm	P	C mm	DxE mm	H mm	kg/1
317096	2	41x41x1,5	1	22,3	11x27	50	3,72
317099	3	41x41x1,5	1	22,3	11x27	50	5,58
317111	6	41x41x1,5	1	22,3	11x27	50	11,16
317241	3	41x41x1,5	3	22,3	11x27	50	5,60
317251	6	41x41x1,5	3	22,3	11x27	50	11,20



$\sigma_{zul} = 160 \text{ N/mm}^2$
 $f_{zul} = l/200$



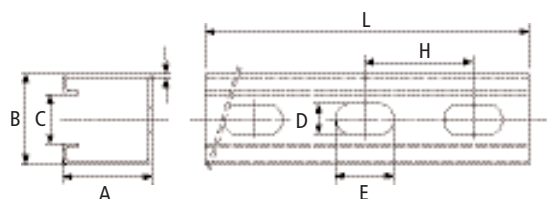
AC

Профиль ERISTRUT 41 x 41 x 2,5 мм

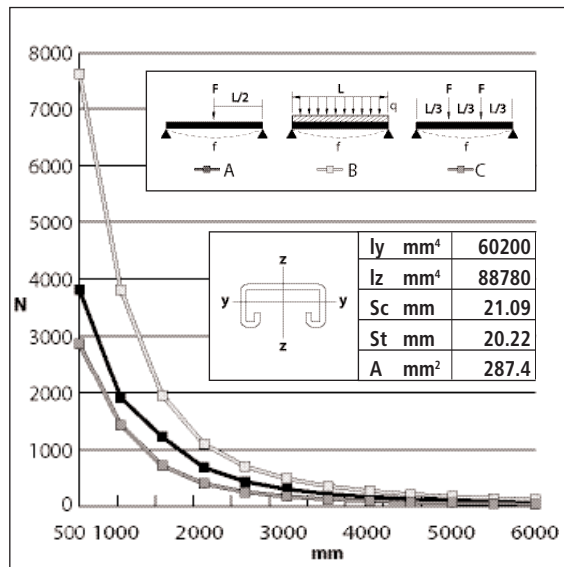
- Для средних нагрузок
- длины 2, 3 и 6 метров
- С отверстиями 14x27 мм с интервалом 50 мм
- Покрытие: гальваническое покрытие цинком или горячее цинкование



N°	L m	AxBxS mm	P	C mm	DxE mm	H mm	kg/1
385505	2	41x41x2,5	1	22,3	14x27	50	5,20
310299	3	41x41x2,5	1	22,3	14x27	50	7,80
310311	6	41x41x2,5	1	22,3	14x27	50	15,60
310339	3	41x41x2,5	3	22,3	14x27	50	7,90
310358	6	41x41x2,5	3	22,3	14x27	50	15,30



! $\sigma_{zul} = 160 \text{ N/mm}$
 $f_{zul} = l/200$



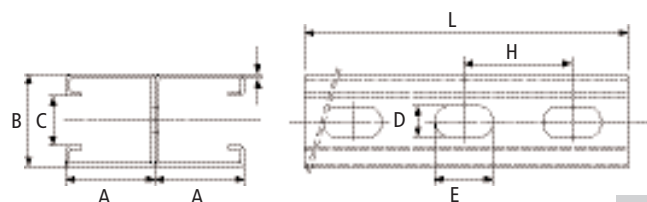
AAC

Профиль ERISTRUT 2 x (41 x 41 x 2,5 мм)

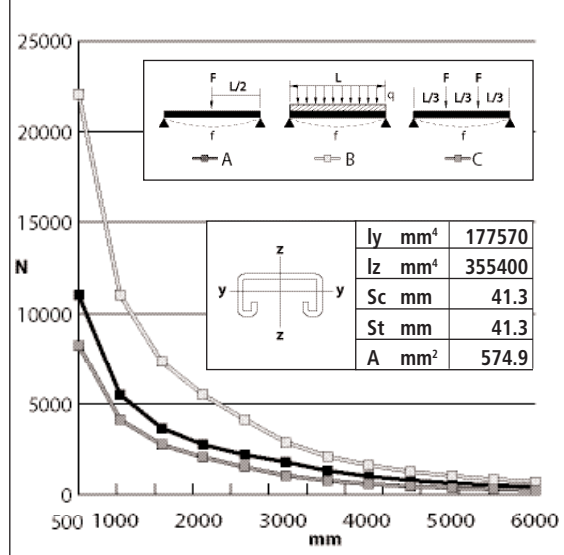
- Для тяжелых нагрузок
- длина 3 и 6 метров
- С отверстиями 14x27 мм с интервалом 50 мм
- Покрытие: гальваническое покрытие цинком или горячее цинкование



N°	L m	AxBxS mm	P	C mm	DxE mm	H mm	kg/1
310181	3	41x41x2,5	1	22,3	14x27	50	15,60
310191	6	41x41x2,5	1	22,3	14x27	50	31,20
310221	3	41x41x2,5	3	22,3	14x27	50	15,80
310231	6	41x41x2,5	3	22,3	14x27	50	31,60



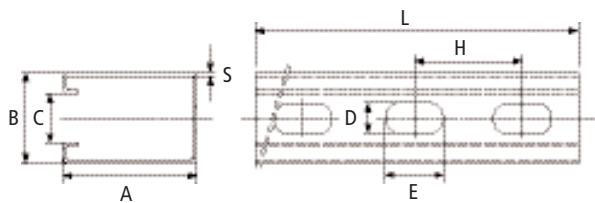
! $\sigma_{zul} = 160 \text{ N/mm}$
 $f_{zul} = l/200$



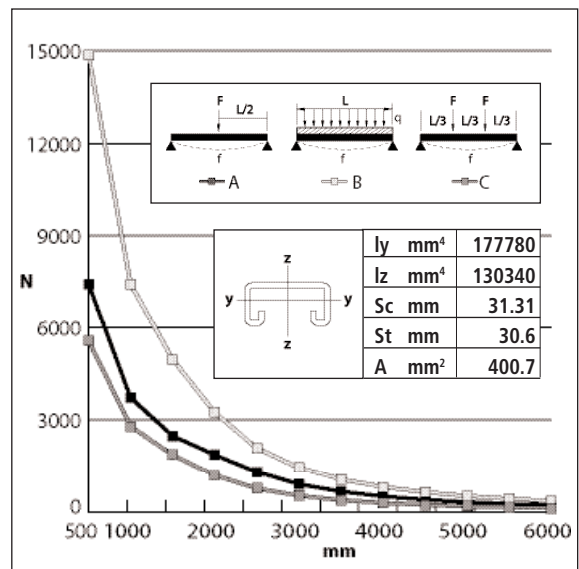
Профиль ERISTRUT 62 x 41 x 2,5 мм

- Для тяжелых нагрузок
- длина 3 и 6 метров
- С отверстиями 14x27 мм с интервалом 50 мм
- Покрытие: гальваническое покрытие цинком или горячее цинкование

N°	L m	AxBxS mm	P	C mm	DxE mm	H mm	kg/1
310630	3	62x41x2,5	1	22,3	14x27	50	11,00
310635	6	62x41x2,5	1	22,3	14x27	50	22,00
310640	3	62x41x2,5	3	22,3	14x27	50	11,20
310645	6	62x41x2,5	3	22,3	14x27	50	22,40



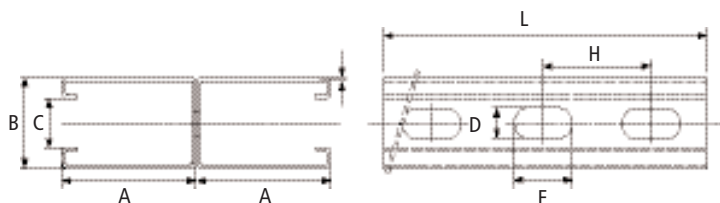
! $\sigma_{zul} = 160 \text{ N/mm}$
 $f_{zul} = l/200$



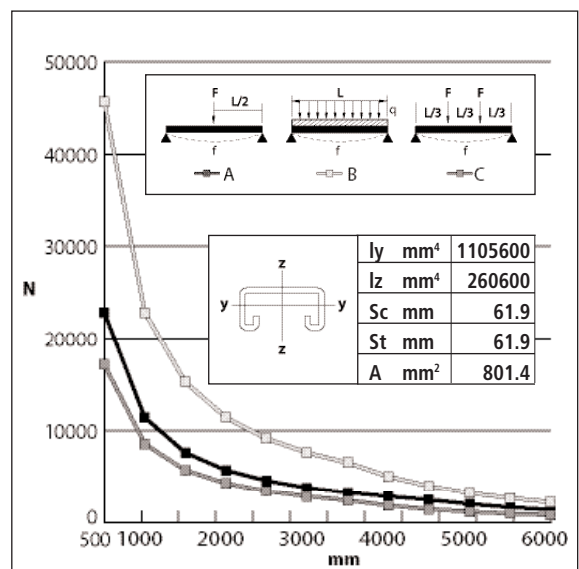
Профиль ERISTRUT 2 x (62 x 41 x 2,5 мм)

- Для тяжелых нагрузок
- длина 6 метров
- С отверстиями 14x27 мм с интервалом 50 мм
- Покрытие: гальваническое покрытие цинком или горячее цинкование

N°	L m	AxBxS mm	P	C mm	DxE mm	H mm	kg/1
310650	6	62x41x2,5	1	22,3	14x27	50	44,00
310655	6	62x41x2,5	3	22,3	14x27	50	44,80

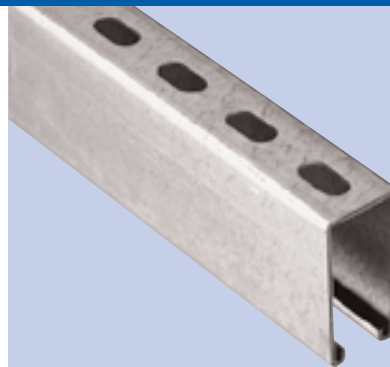


! $\sigma_{zul} = 160 \text{ N/mm}$
 $f_{zul} = l/200$

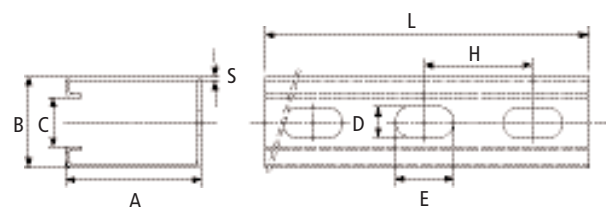


Профиль ERISTRUT 83 x 41 x 2,5 мм

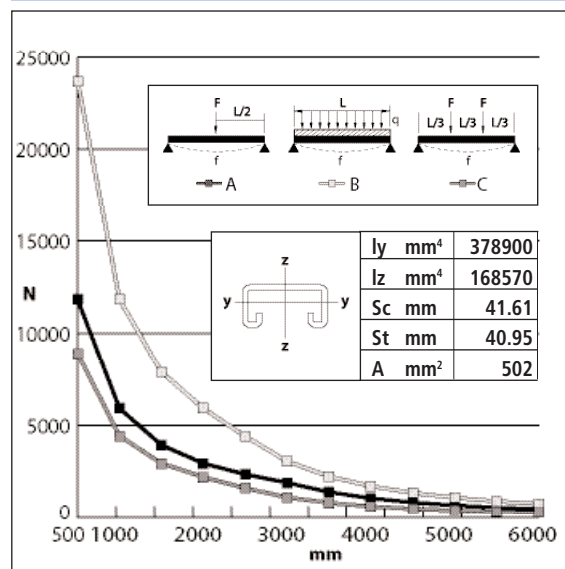
- Для очень тяжелых нагрузок
- длина 3 и 6 метров
- С отверстиями 14x27 мм с интервалом 50 мм
- Покрытие: гальваническое покрытие цинком или горячее цинкование



N°	L m	AxBxS mm	P	C mm	DxE mm	H mm	kg/1
310600	3	83x41x2,5	1	22,3	14x27	50	14,70
310605	6	83x41x2,5	1	22,3	14x27	50	29,40
310610	3	83x41x2,5	3	22,3	14x27	50	14,90
310615	6	83x41x2,5	3	22,3	14x27	50	29,80

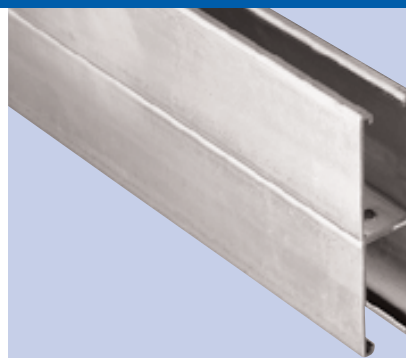


$\sigma_{zul} = 160 \text{ N/mm}$
 $f_{zul} = l/200$

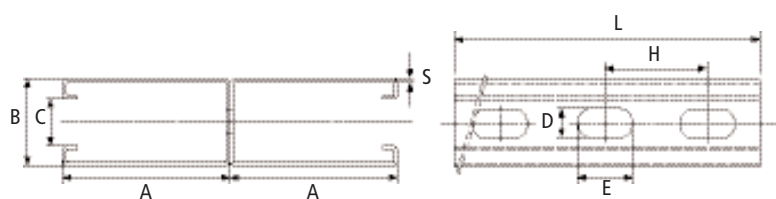


Профиль ERISTRUT 2 x (83 x 41 x 2,5 мм)

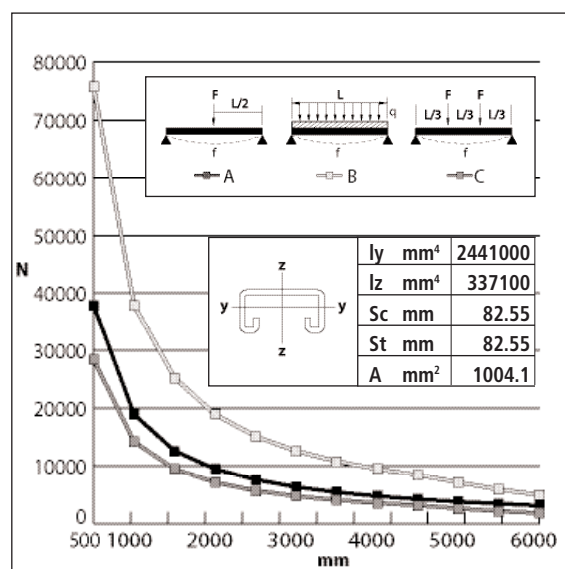
- Для оченьтяжелых нагрузок
- длина 6 метра
- С отверстиями 14x27 мм с интервалом 50 мм
- Покрытие: гальваническое покрытие цинком или горячее цинкование



N°	L m	AxBxS mm	P	C mm	DxE mm	H mm	kg/1
310620	6	83x41x2,5	1	22,3	14x27	50	58,80
310625	6	83x41x2,5	3	22,3	14x27	50	59,60



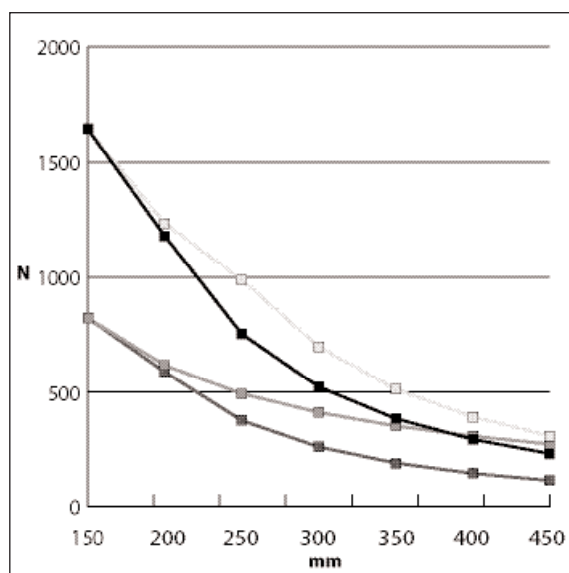
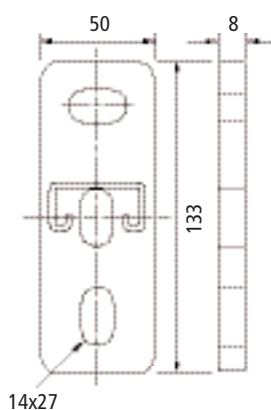
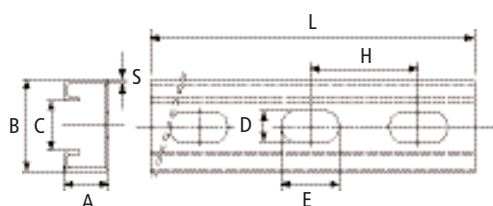
$\sigma_{zul} = 160 \text{ N/mm}$
 $f_{zul} = l/200$



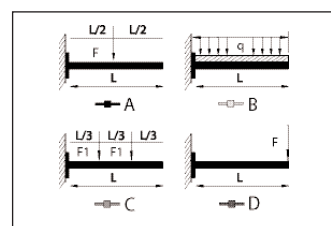
Консоль CADDY® ERISTRUT облегченная модель 21x41x1,5 мм

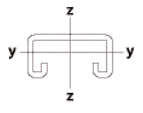
- перфорация аналогична профилю LDC, отверстие 11x27 мм
- подложка 133x50x8 мм с одним вертикальным и одним горизонтальным отверстием 14x27 мм
- Легкая регулировка
- возможные длины: от 150 мм до 450 мм
- Покрытие: гальваническое покрытие цинком или горячее цинкование

N°	L mm	AxBxS mm	P	C mm	DxE mm	H mm		kg/1
311681	150	21x41x1,5	1	22,3	11x27	50	20	0,50
311686	300	21x41x1,5	1	22,3	11x27	50	20	0,75
311691	450	21x41x1,5	1	22,3	11x27	50	10	1,01
311680	150	21x41x1,5	3	22,3	11x27	50	20	0,56
311685	300	21x41x1,5	3	22,3	11x27	50	20	0,73
311690	450	21x41x1,5	3	22,3	11x27	50	10	0,90



! $\sigma_{zul} = 160 \text{ N/mm}^2$
 $f_{zul} = l/200$



	$I_y \text{ mm}^4$	7485
	$I_z \text{ mm}^4$	34290
	$S_c \text{ mm}$	10.905
	$St \text{ mm}$	9.696
	$A \text{ mm}^2$	125.5

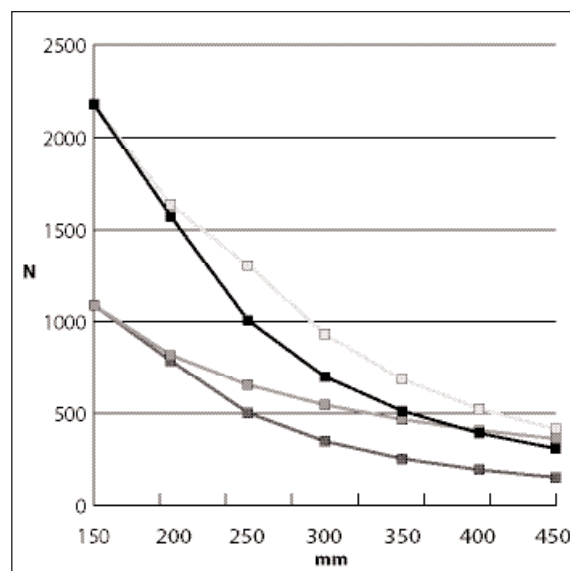
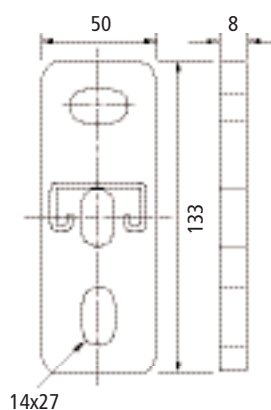
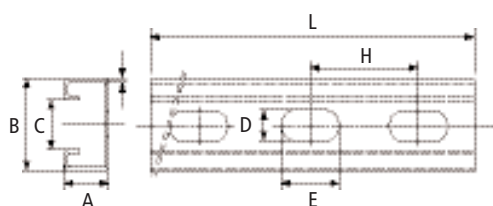
Консоль CADDY® ERISTRUT облегченная модель 21x41x2,5 мм

- перфорация аналогична профилю DC, отверстие 14x27 мм
- подложка 133x50x8 мм с одним вертикальным и одним горизонтальным отверстием 14x27 мм
- Легкая регулировка
- возможные длины: от 150 мм до 450 мм
- Покрытие: гальваническое покрытие цинком или горячее цинкование

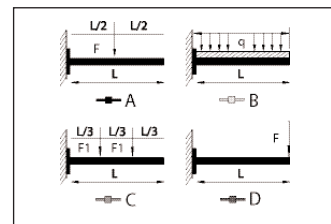


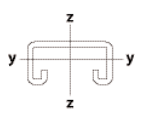
N°	L mm	AxBxS mm	P	C mm	DxE mm	H mm		kg/1
311657	150	21x41x2,5	1	22,3	14x27	50	20	0,80
311667	300	21x41x2,5	1	22,3	14x27	50	10	1,05
311677	450	21x41x2,5	1	22,3	14x27	50	5	1,31
311649	150	21x41x2,5	3	22,3	14x27	50	20	0,66
311659	300	21x41x2,5	3	22,3	14x27	50	10	0,92
311669	450	21x41x2,5	3	22,3	14x27	50	5	1,19

41mm



$\sigma_{zul} = 160 \text{ N/mm}^2$
 $f_{zul} = l/200$



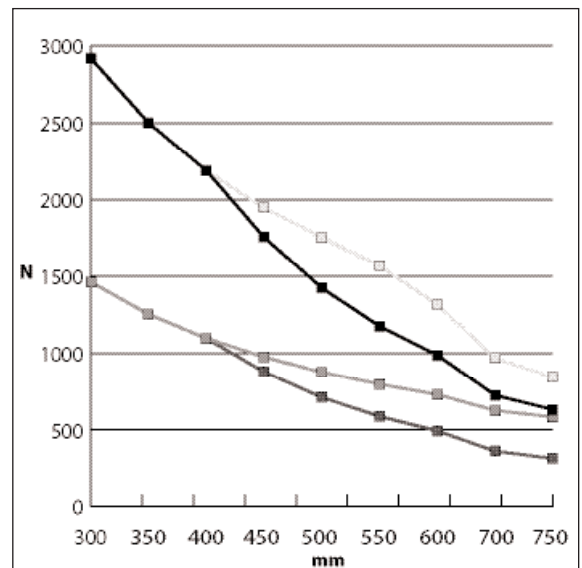
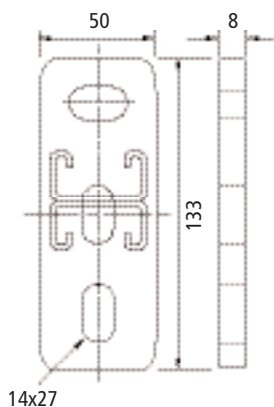
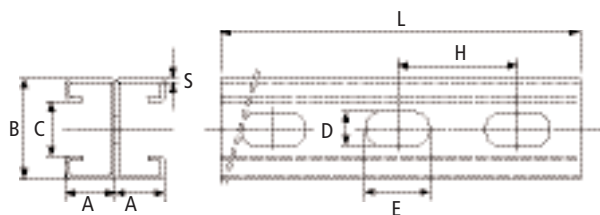
	ly mm ⁴	9999
	lz mm ⁴	51980
	Sc mm	10.826
	St mm	9.775
	A mm ²	190.61



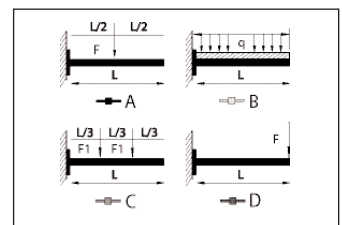
Консоль CADDY® ERISTRUT модель для средних нагрузок 2х (21х41х2,5 мм)

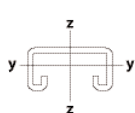
- перфорация аналогична профилю DDC, отверстие 14х27 мм
- подложка 133х50х8 мм с одним вертикальным и одним горизонтальным отверстием 14х27 мм
- Легкая регулировка
- возможные длины: от 300 мм до 750 мм
- Покрытие: горячее цинкование

N°	L mm	AxBxS mm	P	C mm	DxE mm	H mm		kg/1
311805	300	21x41x2,5	3	22,3	14x27	50	10	1,45
311815	450	21x41x2,5	3	22,3	14x27	50	5	1,97
311825	600	21x41x2,5	3	22,3	14x27	50	1	2,50
311835	750	21x41x2,5	3	22,3	14x27	50	1	3,04



$\sigma_{zul} = 160 \text{ N/mm}^2$
 $f_{zul} = l/200$



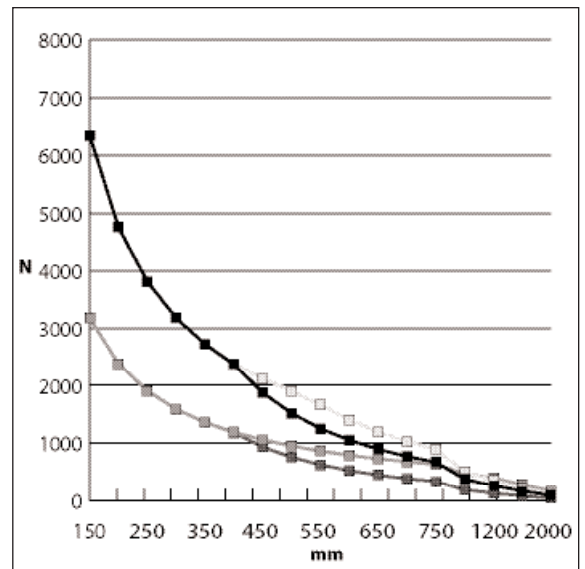
	$I_y \text{ mm}^4$	56420
	$I_z \text{ mm}^4$	103960
	$S_c \text{ mm}$	20.6
	$S_t \text{ mm}$	20.6
	$A \text{ mm}^2$	381.2

Консоль CADDY® ERISTRUT модель для средних нагрузок 41x41x2,5 мм

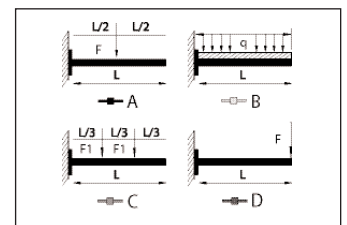
- перфорация аналогична профилю AC, отверстие 11x27 мм
- подложка 133x50x8 мм с одним вертикальным и одним горизонтальным отверстием 14x27 мм
- Легкая регулировка
- возможные длины: от 150 мм до 2000 мм
- Покрытие: гальваническое покрытие цинком или горячее цинкование



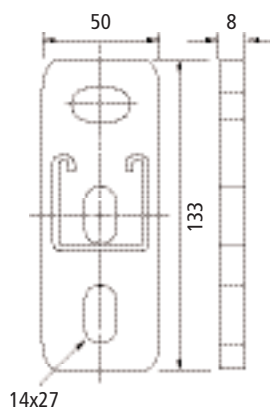
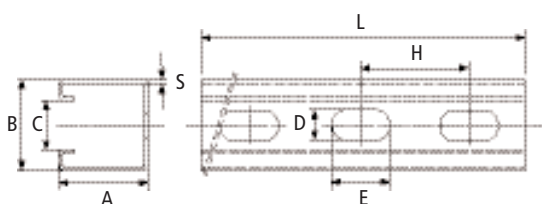
N°	L mm	AxBxS mm	P	C mm	DxE mm	H mm	kg/1
311707	150	41x41x2,5	1	22,3	14x27	50	0,86
311708	200	41x41x2,5	1	22,3	14x27	50	1,00
311717	300	41x41x2,5	1	22,3	14x27	50	1,25
311728	450	41x41x2,5	1	22,3	14x27	50	1,68
311729	500	41x41x2,5	1	22,3	14x27	50	1,80
311731	600	41x41x2,5	1	22,3	14x27	50	2,03
311756	750	41x41x2,5	1	22,3	14x27	50	2,42
311702	150	41x41x2,5	3	22,3	14x27	50	0,83
311703	200	41x41x2,5	3	22,3	14x27	50	0,95
311713	300	41x41x2,5	3	22,3	14x27	50	1,33
311718	450	41x41x2,5	3	22,3	14x27	50	1,60
311732	500	41x41x2,5	3	22,3	14x27	50	1,72
311733	600	41x41x2,5	3	22,3	14x27	50	1,97
311757	750	41x41x2,5	3	22,3	14x27	50	2,35
311758	1000	41x41x2,5	3	22,3	14x27	50	2,99
311759	1200	41x41x2,5	3	22,3	14x27	50	3,49
311760	1500	41x41x2,5	3	22,3	14x27	50	4,25
311761	2000	41x41x2,5	3	22,3	14x27	50	5,52



$\sigma_{zul} = 160 \text{ N/mm}^2$
 $f_{zul} = l/200$



ly mm ⁴	60200
lz mm ⁴	88780
Sc mm	21.09
St mm	20.22
A mm ²	287.4

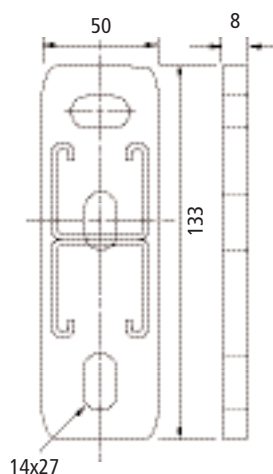
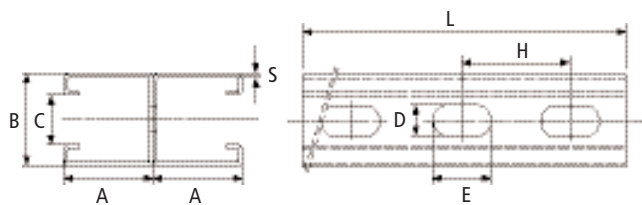
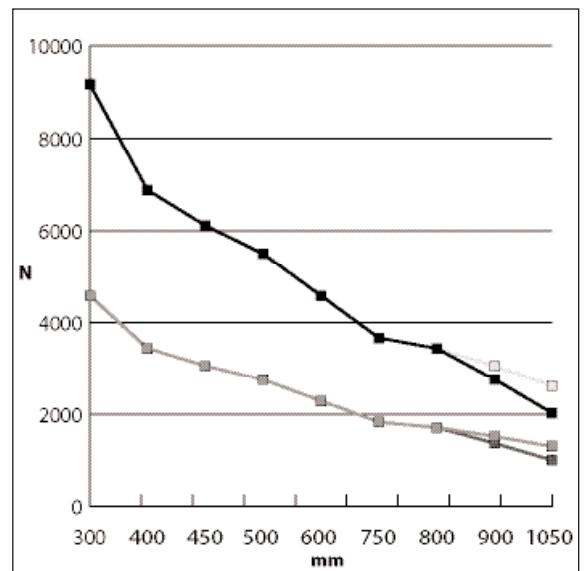


Консоль CADDY® ERISTRUT модель для средних нагрузок 2х (41х41х2,5 мм)

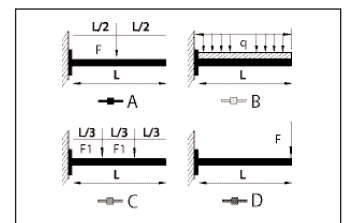
- перфорация аналогична профилю AAC, отверстие 14х27 мм
- подложка 165х50х8 мм с одним вертикальным и одним горизонтальным отверстием 14х27 мм
- Легкая регулировка
- возможные длины: от 300 мм до 1050 мм
- Покрытие: горячее цинкование



N°	L mm	AxBxS mm	P	C mm	DxE mm	H mm		kg/1
311401	300	41x41x2,5	3	22,3	14x27	50	5	2,07
311409	400	41x41x2,5	3	22,3	14x27	50	5	2,58
311411	450	41x41x2,5	3	22,3	14x27	50	5	2,83
311419	500	41x41x2,5	3	22,3	14x27	50	5	3,09
311421	600	41x41x2,5	3	22,3	14x27	50	1	3,59
311431	750	41x41x2,5	3	22,3	14x27	50	1	4,36
311439	800	41x41x2,5	3	22,3	14x27	50	1	4,61
311441	900	41x41x2,5	3	22,3	14x27	50	1	5,12
311451	1050	41x41x2,5	3	22,3	14x27	50	1	5,88



$\sigma_{zul} = 160 \text{ N/mm}^2$
 $f_{zul} = l/200$



$I_y \text{ mm}^4$	177570
$I_z \text{ mm}^4$	355400
$S_c \text{ mm}$	41.3
$S_t \text{ mm}$	41.3
$A \text{ mm}^2$	574.9

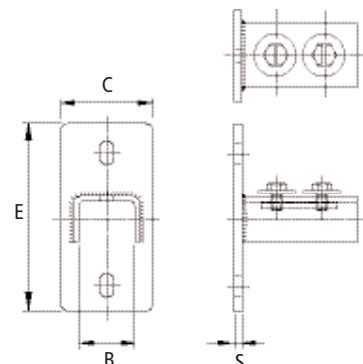
APX 21/41 M10

Кронштейн CADDY® ERISTRUT

- для крепления к стене или к профилям CADDY® ERISTRUT
- с предустановленными винтами M10 и профильными гайками
- Толстая подложка с двумя отверстиями 11 x 17 мм
- Покрытие: гальваническое покрытие цинком



	B mm	C mm	E mm	S mm			kg/1
584725	43	70	144	5	1	10	0.80



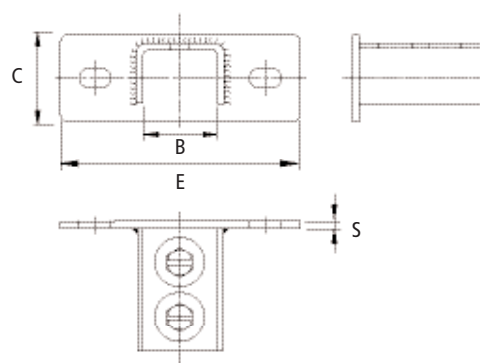
APY 21/41 M10

Кронштейн CADDY® ERISTRUT

- для крепления к стене или к профилям CADDY® ERISTRUT
- с предустановленными винтами M10 и Профильными гайками
- Толстая подложка с двумя отверстиями 11 x 17 мм
- Покрытие: гальваническое покрытие цинком



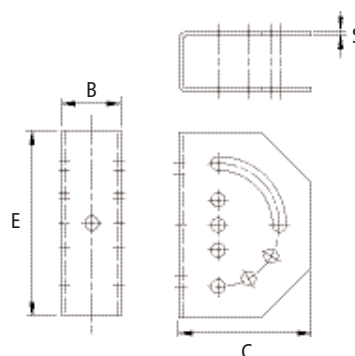
	B mm	C mm	E mm	S mm			kg/1
584751	43	50	144	5	1	10	0.80



Кронштейн для крепления к стене CADDY® ERISTRUT

- для профиля шириной 41 мм (AS или LAS) с боковой перфорацией
- Легкость настройки для любой угловой поверхности
- В комплект входят крепления M10 x 60.
- Покрытие: гальваническое покрытие цинком или горячее цинкование

N°	B mm	C mm	E mm	S mm	P		kg/1
311900	42	106	150	3	3	1	0,95

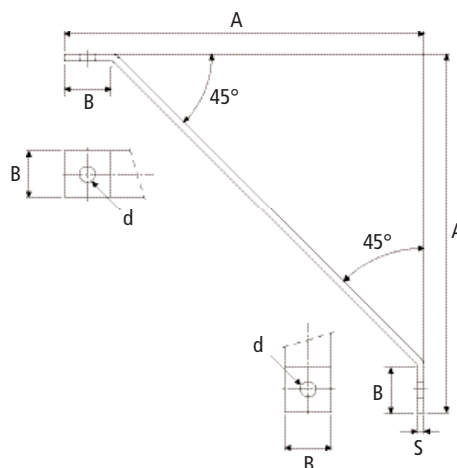


ZWA 223-225

Распорка CADDY® ERISTRUT

- для профиля шириной 41 мм
- может применяться со всеми консолями Unistrut
- Покрытие: горячее цинкование

N°	A mm	B mm	S mm	d mm	P		kg/1
311840	300	40	6	13,5	3	1,00	0,90
311841	200	40	6	13,5	3	1,00	0,60
311842	500	40	6	13,5	3	1,00	1,49

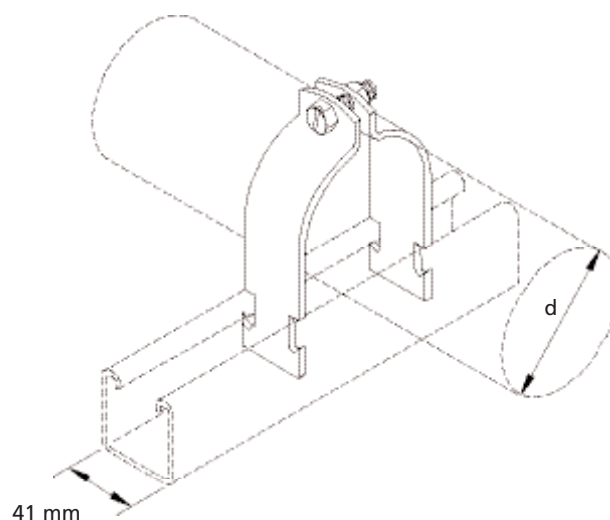


Хомуты системы CADDY® ERISTRUT

- Пригодны для профилей и консолей CADDY® ERISTRUT и подобных профилей
- Винт с шестигранной головкой и шлицем
- Для крепления труб и кабелей
- Диаметр труб от 6 до 221 мм
- Покрытие: гальваническое покрытие цинком



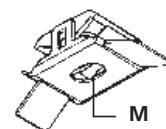
N°	Ø "	d mm		kg/1
598811		6-8	100	0,05
598812	1/8	8-11	100	0,05
598813		11-12	100	0,05
598814	3/8	15-17	100	0,06
598815		18-20	100	0,06
598816	1/2	21-23	100	0,06
598817		23-26	100	0,06
598818	3/4	26-29	100	0,06
598819		29-32	100	0,06
598822	1	32-36	50	0,07
598823		36-39	50	0,07
598824		39-42	50	0,07
598825	1 1/4	42-45	50	0,07
598826	1 1/2	46-50	50	0,08
598827		50-54	50	0,08
598828		52-56	50	0,11
598829		56-60	50	0,12
598831	2	60-63	50	0,13
598832		62-64	50	0,13
598833		64-67	50	0,13
598834		67-71	50	0,14
598835		71-74	25	0,16
598836	2 1/2	74-77	25	0,17
598837		77-80	25	0,20
598838		83-86	25	0,21
598839	3	86-90	25	0,23
598842		96-100	25	0,24
598843		100-103	25	0,24
598844		109-112	25	0,26
598845	4	112-115	25	0,28
598846		115-118	25	0,32
598847		125-128	25	0,38
598848		132-135	25	0,40
598849		135-138	25	0,42
598853	5	138-141	25	0,45
598854		148-151	25	0,45
598855		157-160	25	0,46
598856		160-164	25	0,62
598857		164-167	25	0,65
598858	6	167-170	25	0,69
598859		176-179	25	0,72
598862		179-182	25	0,76
598863		189-192	25	0,89
598864		196-200	25	0,92
598865	8	218-221	1	0,99



CADDY® SLICK STRUT NUT

CADDY SLICK

- быстрый способ крепления шпильки профиля CADDY® ERISTRUT
- затянуть шестигранной гайкой
- CADDY SLICK имеет резьбовые соединения от M6 до M12

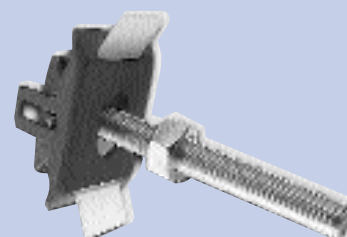


N°	M mm	P		kg/1
174460	6	4 (7)	100	0,03
174340	8	4 (7)	100	0,03
174350	10	4 (7)	100	0,03
174550	12	4 (7)	100	0,03

CADDY® SLICK STRUT NUT

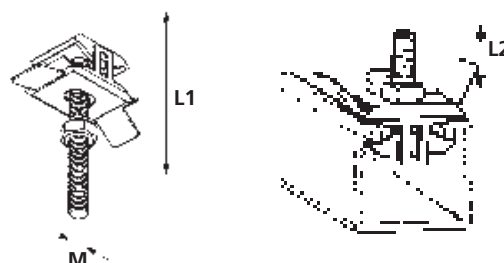
CADDY SLICK в сборе

- Доступны также CADDY SLICK в сборе со шпилькой M8 или M10 и шестигранной гайкой
- длины в пределах от 50 до 130 мм
- Легкость регулирования путем вращения винта
- Покрытие гайки CADDY SLICK : EPZ



41mm

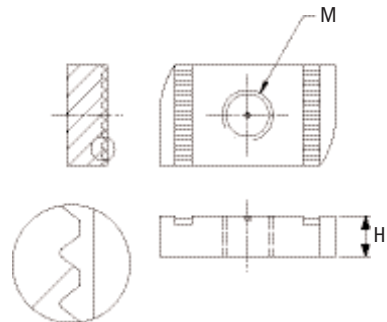
N°	M mm	L1 mm	L2 mm	P		kg/1
174360	8	50	33	4 (7)	100	0,05
174370	8	70	53	4 (7)	100	0,06
174380	8	90	73	4 (7)	100	0,07
174390	8	110	93	4 (7)	100	0,07
174400	8	130	113	4 (7)	100	0,08
174410	10	50	33	4 (7)	100	0,06
174420	10	70	53	4 (7)	100	0,06
174430	10	90	73	4 (7)	100	0,09
174440	10	110	93	4 (7)	100	0,10
174450	10	130	113	4 (7)	100	0,11



Профильные гайки CADDY® ERISTRUT

- размер M6-M16
- гайки с зазубринами для применения с профилями CADDY® ERISTRUT
- пригодны для всех профилей CADDY® ERISTRUT
- Покрытие: гальваническое покрытие цинком или горячее цинкование

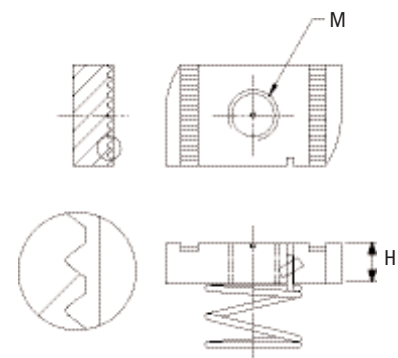
N°	M mm	H mm	Nm	P	kg/1
314995	6	5	12	1	100
315015	8	6	28	1	100
315025	10	8	55	1	100
315035	12	8	95	1	100
315036	16	8	125	1	100
315000	6	5	12	3	100
315010	8	6	28	3	100
315020	10	8	55	3	100
315030	12	8	95	3	100
315037	16	8	125	3	100



Профильные гайки CADDY® ERISTRUT

- размер M6-M12
- гайки с зазубринами для применения с профилями CADDY® ERISTRUT
- пригодны для всех профилей CADDY® ERISTRUT
- Покрытие: гальваническое покрытие цинком или горячее цинкование

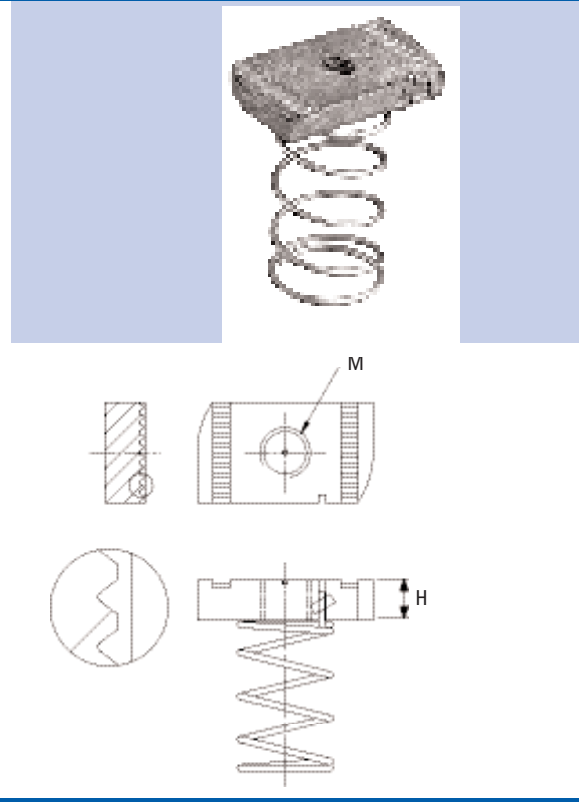
N°	M mm	H mm	Nm	P	kg/1
315045	6	5	12	1	100
315055	8	6	28	1	100
315065	10	8	55	1	100
315075	12	8	95	1	100
315040	6	5	12	3	100
315050	8	6	28	3	100
315060	10	8	55	3	100
315070	12	8	95	3	100



Профильные гайки CADDY® ERISTRUT

- размер M6-M12
- гайки с зазубринами для применения с профилями CADDY® ERISTRUT
- пригодны для всех профилей CADDY® ERISTRUT
- Покрытие: гальваническое покрытие цинком или горячее цинкование

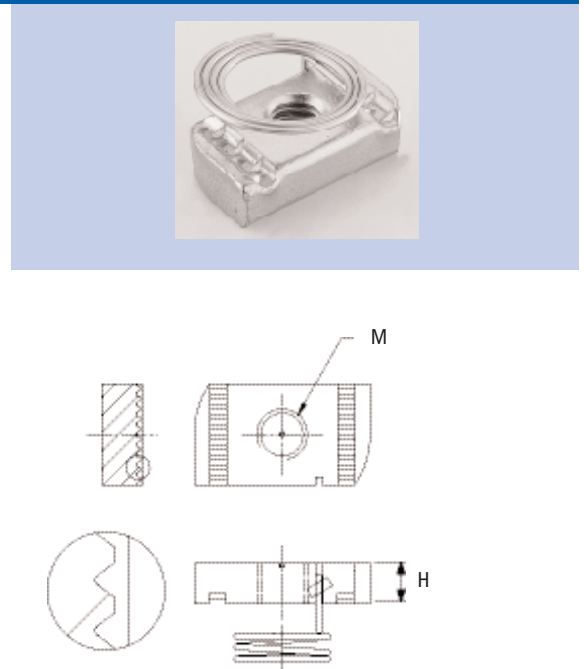
N°	M mm	H mm	Nm	P	kg/1
315085	6	5	12	1	100
315095	8	6	28	1	100
315105	10	8	55	1	100
315115	12	8	95	1	100
315080	6	5	12	3	100
315090	8	6	28	3	100
315100	10	8	55	3	100
315110	12	8	95	3	100



Профильные гайки CADDY® ERISTRUT

- размер M6-M12
- гайки с зазубринами для применения с профилями CADDY® ERISTRUT
- пригодны для всех профилей CADDY® ERISTRUT
- Покрытие: гальваническое покрытие цинком или горячее цинкование

N°	M mm	H mm	Nm	P	kg/1
315295	6	6	12	1	100
315305	8	6	28	1	100
315315	10	8	55	1	100
315325	12	8	95	1	100
515331	6	6	12	3	100
315300	8	6	28	3	100
315310	10	8	55	3	100
315320	12	8	95	3	100

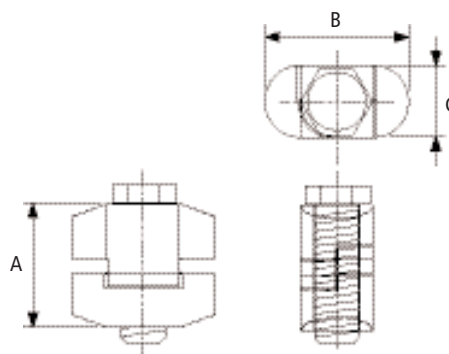
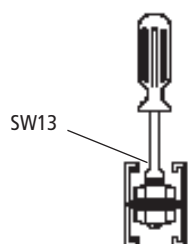
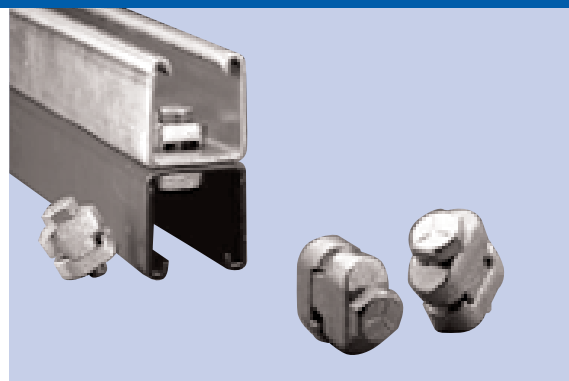


STS

Гайка для соединения профилей CADDY® ERISTRUT

- позволяет соединить два профиля CADDY® ERISTRUT с отверстиями с толщиной материала 2,5 мм
- Устанавливать следует с интервалом 300 мм
- Покрытие: гальваническое покрытие цинком

N°		A mm	B mm	C mm	P		kg/1
315450	DC/AC MC/KC	22	25	12	1	100	0,04

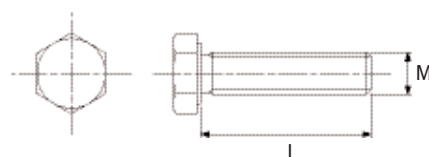
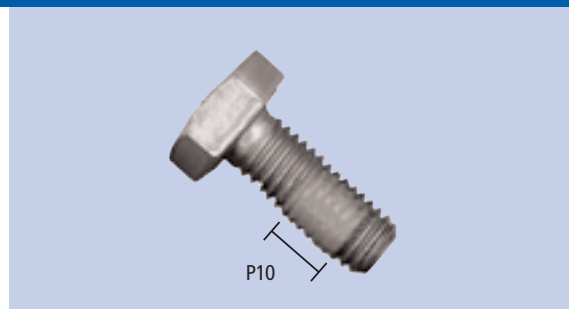


THM

Винты CADDY® ERISTRUT

- с резьбовым герметиком (полиамидом)
- Покрытие: горячее цинкование

N°	M mm	L mm	P		kg/1
593680	M8	25	1	100	0,01
593745	M10	25	3	100	0,03
593755	M10	30	3	100	0,03

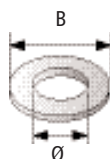


MU

Шайба CADDY® ERISTRUT

- для винта THM
- Покрытие: горячее цинкование

N°	Ø mm	B mm	P		kg/1
592415	10,5	21	3	100,00	0,01

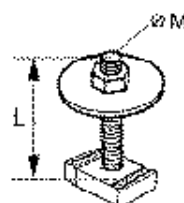
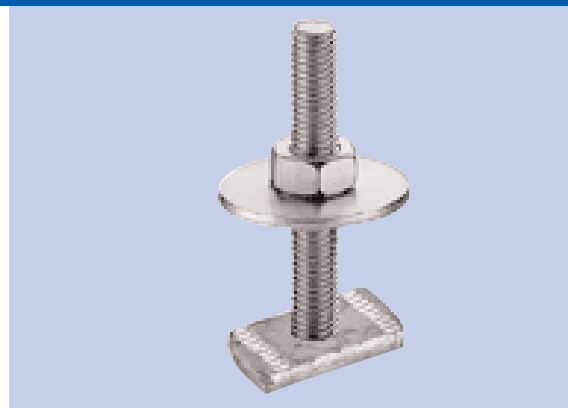


TMN

Молотообразный болт CADDY® ERISTRUT

- В сборе с гайкой и большой шайбой
- со стержнем M8; M10; M12
- профильные гайки имеют зазубрины
- пригодны для всех профилей CADDY® ERISTRUT
- Покрытие: гальваническое покрытие цинком

N°	M x L	P		kg/1
590220	8x30	1	100	0,08
590080	8x40	1	100	0,11
590221	8x50	1	100	0,14
590222	8x60	1	100	0,16
590223	8x100	1	50	0,27
590090	10x40	1	100	0,12
590224	10x50	1	100	0,15
590225	10x60	1	100	0,18
590226	10x70	1	100	0,20
590227	10x80	1	100	0,24
590228	10x90	1	50	0,27
590100	12x40	1	100	0,13

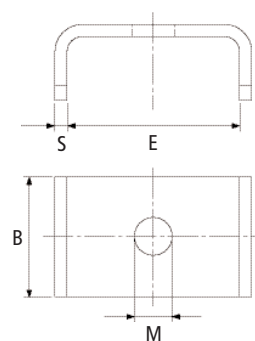


PLN

Изогнутая крепежная деталь профиля CADDY® ERISTRUT

- для винтов M8 , M10 , M12
- пригодны для всех профилей CADDY® ERISTRUT
- Покрытие: гальваническое покрытие цинком

N°	M mm	B mm	S mm	E mm	P		kg/1
589925	8,4	30	3	42	1	100	0,05
589930	10,5	30	3	42	1	100	0,05
589940	13,0	30	3	42	1	100	0,05



ZEA 100

Square washer

- для создания металлических каркасов
- для винтов M10, покрытие:горячее цинкование

N°	P		kg/1
387500	3	25	0,04

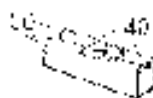


ZEA 101

Internal Square washer

- для создания металлических каркасов
- для винтов M10, покрытие:горячее цинкование

N°	P		kg/1
387510	3	25	0,03



ZE 102 • ZEA 102

2 hole flat plate

- для создания металлических каркасов
- для винтов M10, покрытие:горячее цинкование

N°		P		kg/1
313020	+	3	25	0,13
387520	-	3	25	0,12



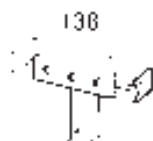
ZE 102

ZEA 103

3 hole flat plate

- для создания металлических каркасов
- для винтов M10, покрытие:горячее цинкование

N°	P		kg/1
387530	3	25	0,21

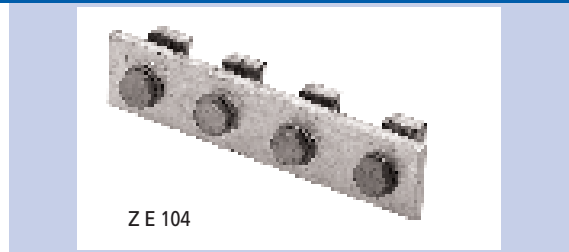
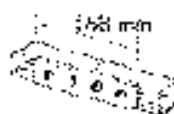


ZE 104 • ZEA 104

4 hole flat plate

- для создания металлических каркасов
- для винтов M10, покрытие:горячее цинкование

N°		P		kg/1
313040	+	3	10	0,33
387540	-	3	10	0,28



ZE 104

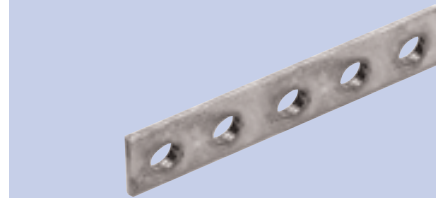
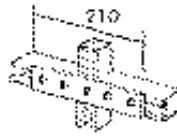


ZEA 105

5 hole flat plate

- для создания металлических каркасов
- для винтов М10, покрытие:горячее цинкование

N°	P		kg/1
387550	3	10	0,36

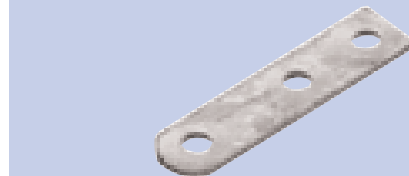
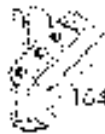


ZEA 106

3 hole adjustable flat plate

- для создания металлических каркасов
- для винтов М10, покрытие:горячее цинкование

N°	P		kg/1
387560	3	25	0,28



ZE 107 • ZEA 107

flat angle bracket

- для создания металлических каркасов
- для винтов М10, покрытие:горячее цинкование

N°		P		kg/1
313070	+	3	25	0,26
387570	-	3	25	0,21



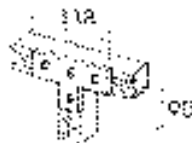
ZE 107

ZE 108 • ZEA 108

tee-bracket

- для создания металлических каркасов
- для винтов М10, покрытие:горячее цинкование

N°		P		kg/1
313080	+	3	25	0,35
387580	-	3	25	0,30



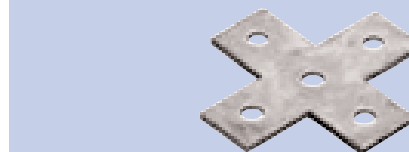
ZE 108

ZEA 109

cross plate

- для создания металлических каркасов
- для винтов М10, покрытие:горячее цинкование

N°	P		kg/1
387590	3	10	0,42

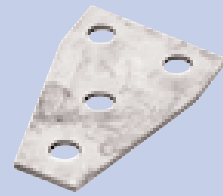


ZEA 110

wide tee plate

- для создания металлических каркасов
- для винтов М10, покрытие:горячее цинкование

			kg/1
387450	3	10	0,42

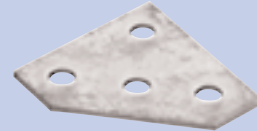
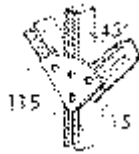


ZEA 111

tri-directional plate 4 holes

- для создания металлических каркасов
- для винтов М10, покрытие:горячее цинкование

			kg/1
387440	3	10	0,50

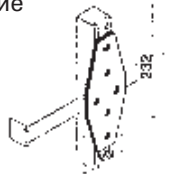


ZEA 112

cross flat plate 6 holes

- для создания металлических каркасов
- для винтов М10, покрытие:горячее цинкование

			kg/1
387445	3	10	0,80



ZU 400 • ZUA 400

offset tee bracket 41 x 41 mm

- для создания металлических каркасов
- для винтов М10, покрытие:горячее цинкование

				kg/1
313120	+	3	5	0,38
387750	-	3	5	0,31



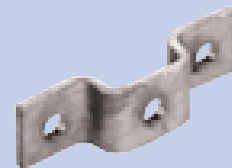
Z U 400

ZUA 401

offset tee bracket 41 x 21 mm

- для создания металлических каркасов
- для винтов М10, покрытие:горячее цинкование

			kg/1
387760	3	5	0,29



ZUA 402

double offset tee bracket 41 x 41 mm

- для создания металлических каркасов
- для винтов М10, покрытие:горячее цинкование

			kg/1
387770	3	5	0,29

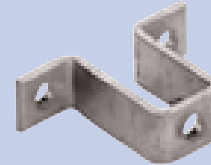


ZUA 403

back to back offset tee bracket 41 x 41 mm

- для создания металлических каркасов
- для винтов М10, покрытие:горячее цинкование

			kg/1
387780	3	5	0,45



ZWA 214

offset angle bracket left

- для создания металлических каркасов
- для винтов М10, покрытие:горячее цинкование

			kg/1
387890	3	5	0,34

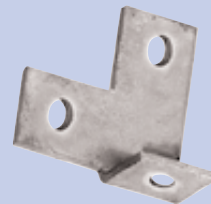
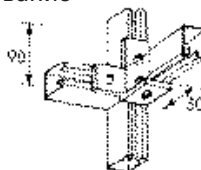


ZWA 215

offset angle bracket right

- для создания металлических каркасов
- для винтов М10, покрытие: горячее цинкование

			kg/1
387900	3	5	0,34



ZWA 216

single offset angle bracket left

- для создания металлических каркасов
- для винтов М10, покрытие:горячее цинкование

			kg/1
387910	3	5	0,26

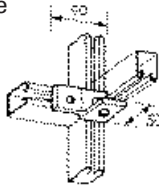


ZWA 217

single offset angle bracket right

- для создания металлических каркасов
- для винтов M10, покрытие:горячее цинкование

N°	P		kg/1
387930	3	5	0,26

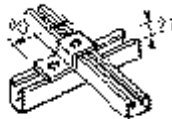


ZSA 300

single cross over bracket 41 x 21 mm

- для создания металлических каркасов
- для винтов M10, покрытие:горячее цинкование

N°	P		kg/1
387730	3	10	0,19

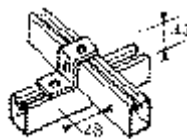


ZSA 301

single cross over bracket 41 x 41 mm

- для создания металлических каркасов
- для винтов M10, покрытие:горячее цинкование

N°	P		kg/1
387740	3	10	0,24

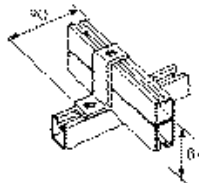


ZSA 302

double cross over bracket 41 x 41 mm

- для создания металлических каркасов
- для винтов M10, покрытие:горячее цинкование

N°	P		kg/1
387960	3	10	0,32

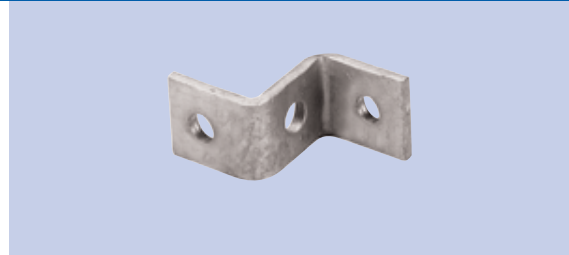
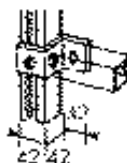


ZSA 303

angled support bracket

- для создания металлических каркасов
- для винтов M10, покрытие:горячее цинкование

N°	P		kg/1
387970	3	10	0,22

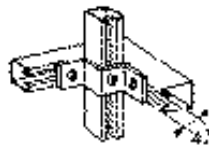


ZSA 304

corner angle bracket

- для создания металлических каркасов
- для винтов М10, покрытие:горячее цинкование

N°	P		kg/1
388110	3	10	0,29

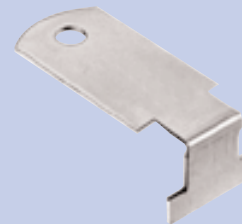
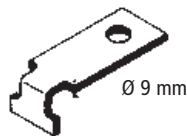


ZSA 305

profile to beam 50x5 Maxi

- для создания металлических каркасов
- для винтов М10, покрытие:горячее цинкование

N°	P		kg/1
388111	3	25	0,04

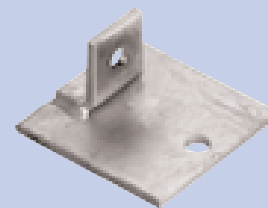
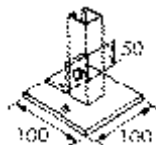


ZGA 500

single base plate

- для создания металлических каркасов
- для винтов М10, покрытие:горячее цинкование

N°	P		kg/1
388120	3	1	0,60

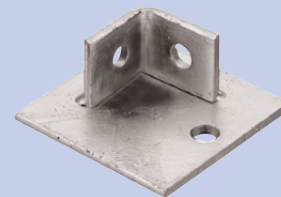
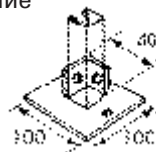


ZGA 501

single base plate

- для создания металлических каркасов
- для винтов М10, покрытие:горячее цинкование

N°	P		kg/1
388270	3	1	0,65

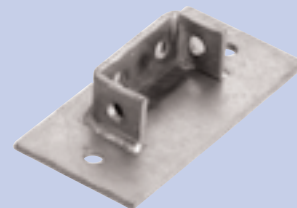
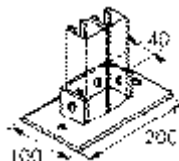


ZGA 502

double base plate

- для создания металлических каркасов
- для винтов М10, покрытие:горячее цинкование

N°		P		kg/1
388360	82x41	3	1	1,32

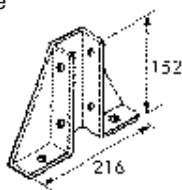


ZGA 503 • ZGA 504

wing support bracket

- для создания металлических каркасов
- для винтов М10, покрытие:горячее цинкование

N°		P		kg/1
388370	41x41	3	1	1,40
388380	82x41	3	1	1,50

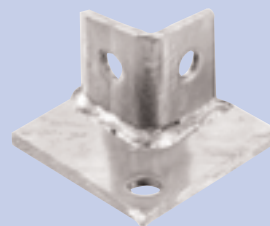
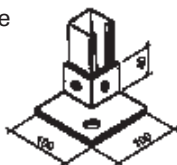


ZGA 505

base mounting angled 41 x 41 mm

- для создания металлических каркасов
- для винтов М10, покрытие:горячее цинкование

N°	P		kg/1
313821	1	3	0,65

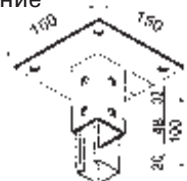


ZGA 506

base mounting 41 x 41 mm

- для создания металлических каркасов
- для винтов М10, покрытие:горячее цинкование

N°	P		kg/1
313822	1	3	1,74

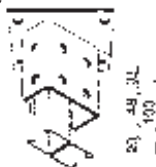


ZGA 507

base mounting angled 41 x 82 mm

- для создания металлических каркасов
- для винтов М10, покрытие:горячее цинкование

N°	P		kg/1
313823	1	3	1,85

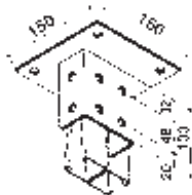


ZGA 508

base mounting 41 x 82 mm

- для создания металлических каркасов
- для винтов М10, покрытие:горячее цинкование

N°	P		kg/1
313824	1	3	1,85

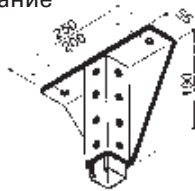


ZGA 509

base reinforced 41 x 41 mm

- для создания металлических каркасов
- для винтов M10, покрытие:горячее цинкование

N°	P		kg/1
313825	1	3	2,93

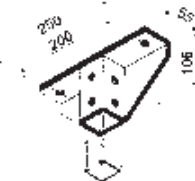


ZGA 510

base reinforced 41 x 41 mm, short

- для создания металлических каркасов
- для винтов M10, покрытие:горячее цинкование

N°	P		kg/1
313826	1	3	1,80

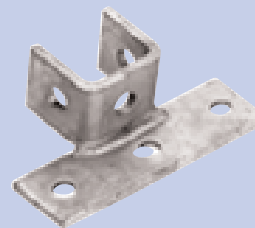


ZZA 700

transversal offset bracket

- для создания металлических каркасов
- для винтов M10, покрытие:горячее цинкование

N°	P		kg/1
388390	5	3	0,48

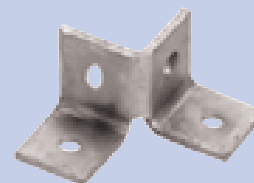
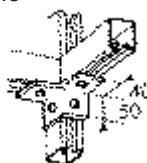


ZZA 701

transversal corner bracket

- для создания металлических каркасов
- для винтов M10, покрытие:горячее цинкование

N°	P		kg/1
388400	5	3	0,35

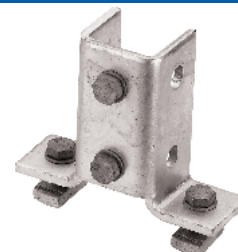
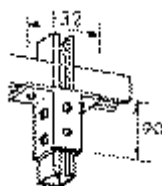


ZZ 702 • ZZA 702

transversal support bracket

- для создания металлических каркасов
- для винтов M10, покрытие:горячее цинкование

N°		P		kg/1
313850	+	1	3	0,60
387720	-	1	3	0,73



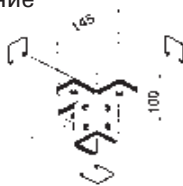
ZZ 702

ZZA 705

3 dimensional bracket

- для создания металлических каркасов
- для винтов М10, покрытие:горячее цинкование

			kg/1
388421	1	3	0,80



ZZA 706

2 dimensional bracket

- для создания металлических каркасов
- для винтов М10, покрытие: горячее цинкование

			kg/1
388422	1	3	0,54

**ZTA 601 21-41 • ZTA 602 62-83**

beam clamp

- для создания металлических каркасов
- Покрытие:горячее цинкование

				kg/1
387700	DDC+DC+AC	3	10	0,26
388005	AAC+MC+KC	3	10	0,26

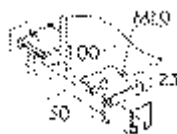


ZTA 603 124 • ZTA 604 164

beam clamp

- для создания металлических каркасов
- Покрытие: горячее цинкование

				kg/1
388065	MMC	3	10	0,26
388075	KKC	3	10	0,26

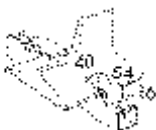


ZT 605

beam clamp internal

- для создания металлических каркасов
- для винтов М10, покрытие:горячее цинкование

			kg/1
313260	3	10	0,11



ZT 606

beam clamp internal

- для создания металлических каркасов
- Покрытие:горячее цинкование

N°	P		kg/1
313270	3	1	0,14



ZT 607

beam clamp internal

- для создания металлических каркасов
- для винтов M10, покрытие:горячее цинкование

N°	P		kg/1
313280	3	1	0,4

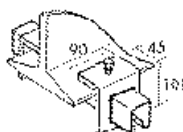


ZZ 704

window bracket

- для создания металлических каркасов
- Покрытие:горячее цинкование

N°		P		kg/1
313870	41x41	3	10	0,50

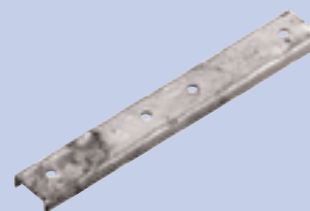
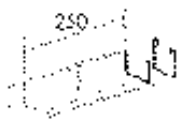


ZUA 404 • ZUA 405

internal connector

- для создания металлических каркасов
- для винтов M10, покрытие:горячее цинкование

N°		P		kg/1
387790	41x41	3	5	0,22
387800	41x41	3	5	0,37

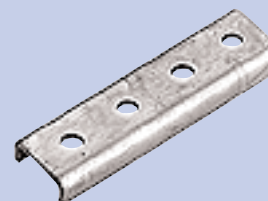
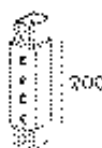


ZUA 406 • ZUA 407

external connector

- для создания металлических каркасов
- для винтов M10, покрытие:горячее цинкование

N°		P		kg/1
387810	41x21	3	5	0,71
387820	41x41	3	5	1,11

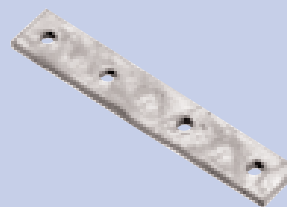
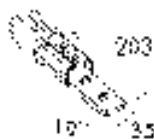


ZUA 408

internal connector

- для создания металлических каркасов
- для винтов M10, покрытие:горячее цинкование

N°	P		kg/1
387830	3	5	0,53



ZUA 410

profile clamp DDC

- для создания металлических каркасов
- для винтов M10, покрытие:горячее цинкование

N°	P		kg/1
387832	3	5	0,24

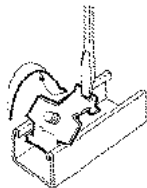


MFA-SM25

clip

- для создания металлических каркасов
- Покрытие:горячее цинкование

N°	P		kg/1
160300	3	100	0,02

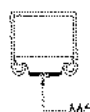
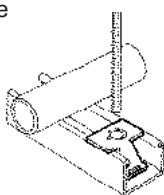


MFA-M6

clip

- для создания металлических каркасов
- Покрытие:горячее цинкование

N°	P		kg/1
160310	3	100	0,01

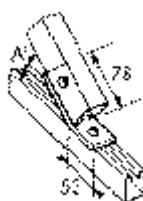


ZWA 218 45°

obtuse angle bracket

- для создания металлических каркасов
- для винтов M10, покрытие:горячее цинкование

N°	A°	P		kg/1
387850	45	3	5	0,29

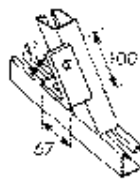


ZW/ZWA 219 45° • ZWA 219 82,5°

obtuse angle bracket

- для создания металлических каркасов
- для винтов М10, покрытие:горячее цинкование

N°		A°	P		kg/1
313640	+	45	3	5	0,32
387920	-	45	3	5	0,32
313690	-	82,5	3	5	0,31

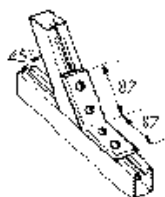


ZW 220 • ZWA 220

obtuse angle bracket 45°

- для создания металлических каркасов
- для винтов М10, покрытие:горячее цинкование

N°		A°	P		kg/1
313700	+	45	3	5	0,29
387980	-	45	3	5	0,29



ZWA 221

angle tee bracket 45°

- для создания металлических каркасов
- для винтов М10, покрытие:горячее цинкование

N°	A°	P		kg/1
387940	45	3	5	0,34

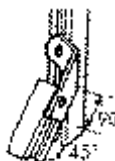


ZWA 222

twisted angle bracket 45°

- для создания металлических каркасов
- для винтов М10, покрытие:горячее цинкование

N°	A°	P		kg/1
387950	45	3	5	0,28

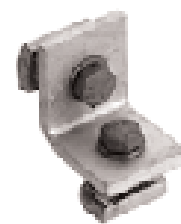


ZW 200 • ZWA 200

angle bracket 2 holes

- для создания металлических каркасов
- для винтов М10, покрытие:горячее цинкование

N°		P		kg/1
313330	+	3	10	0,13
387600	-	3	10	0,15



ZW 201 • ZWA 201

angle bracket 2 holes

- для создания металлических каркасов
- для винтов М10, покрытие: горячее цинкование

				kg/1
313340	+	3	10	0,13
387610	-	3	10	0,15



ZW 201

ZW 202 • ZWA 202

angle bracket 3 holes

- для создания металлических каркасов
- для винтов М10, покрытие: горячее цинкование

				kg/1
313350	+	3	10	0,21
387620	-	3	10	0,20



7W 202

ZWA 203

angle bracket 3 holes

- для создания металлических каркасов
- для винтов М10, покрытие: горячее цинкование

			kg/1
387630	3	10	0,24



ZWA 204

angle bracket 3 holes

- для создания металлических каркасов
- для винтов М10, покрытие: горячее цинкование

			kg/1
387640	3	10	0,24

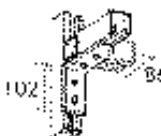


ZW 205 • ZWA 205

angle bracket 4 holes

- для создания металлических каркасов
- для винтов М10, покрытие: горячее цинкование

				kg/1
313380	+	3	10	0,29
387650	-	3	10	0,33



ZW 205

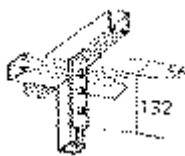


ZWA 206

angle bracket 4 holes

- для создания металлических каркасов
- для винтов M10, покрытие:горячее цинкование

N°	P		kg/1
387660	3	10	0,33

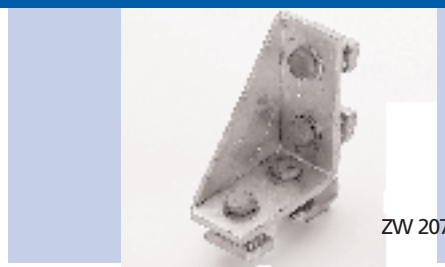


ZW 207

angle bracket 4 holes

- для создания металлических каркасов
- для винтов M10, покрытие:горячее цинкование

N°		P		kg/1
313400	+	3	1	0,37



ZW 207

ZWA 207 • ZWA 207L

angle bracket 4 holes

- для создания металлических каркасов
- для винтов M10, покрытие:горячее цинкование

N°	A mm	B mm	P		kg/1
387670	86,5	102	3	1	0,57
387675	90,5	106	3	1	0,57

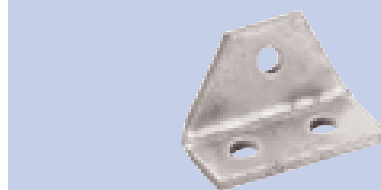


ZWA 208

wide tee angle bracket 3 holes

- для создания металлических каркасов
- для винтов M10, покрытие:горячее цинкование

N°	P		kg/1
387680	3	5	0,32

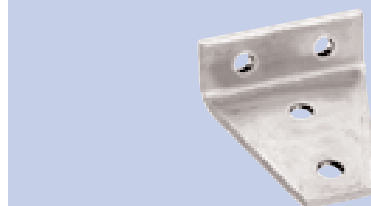


ZWA 209

wide tee angle bracket 4 holes

- для создания металлических каркасов
- для винтов M10, покрытие:горячее цинкование

N°	P		kg/1
387690	3	1	0,47



ZWA 210

wide tee angle bracket 5 holes

- для создания металлических каркасов
- для винтов М10, покрытие:горячее цинкование

N°	P		kg/1
387840	3	1	0,6



ZWA 211

tri-directional angle bracket 4 holes

- для создания металлических каркасов
- для винтов М10, покрытие:горячее цинкование

N°	P		kg/1
387860	3	1	0,45



ZWA 212

wide tee angle bracket 5 holes

- для создания металлических каркасов
- для винтов М10, покрытие:горячее цинкование

N°	P		kg/1
387870	3	1	0,64

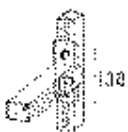


ZWA 213

angle tee bracket 90°

- для создания металлических каркасов
- для винтов М10, покрытие:горячее цинкование

N°	P		kg/1
387880	3	1	0,34

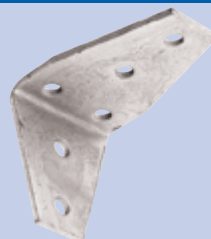


ZWA 226

angle bracket 90° 6 holes

- для создания металлических каркасов
- для винтов М10, покрытие:горячее цинкование

N°	P		kg/1
311843	3	1	0,80



ZWA 227

angle bracket 90° 5 holes

- для создания металлических каркасов
- для винтов M10, покрытие:горячее цинкование

N°	P		kg/1
311844	3	1	0,64

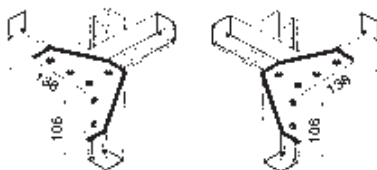


ZWA 228 • ZWA 229

angle bracket 90° 6 holes

- для создания металлических каркасов
- для винтов M10, покрытие:горячее цинкование

N°	P		kg/1
311845	3	1	0,79
311846	3	1	0,79

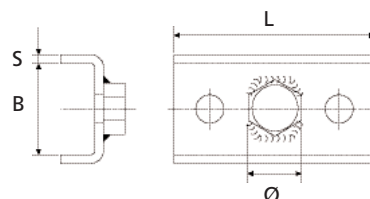


ZZ

CADDY® ERISTRUT baseplate

- plate is shaped to prevent twisting
- connections M8, M10, 1/2" ; 3/4" & 1"
- Surface finish: electro zinc plated

N°	Ø mm	L mm	B mm	S mm	P		kg/1
313880	M8	93	42	4	3	10	0,15
313890	M10	93	42	4	3	10	0,15
313920	1/2"	93	42	4	3	10	0,17
313930	3/4"	104	42	4	3	10	0,21
313940	1"	104	42	4	3	10	0,16

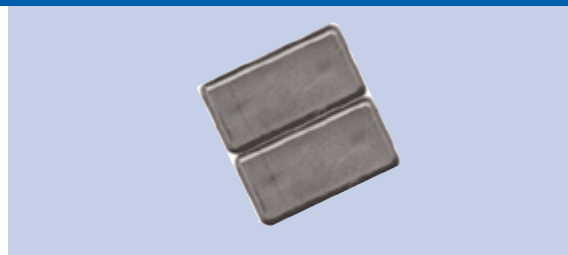


ADK 421

profile end caps blue

- Material PE (Polyethylene)

N°		P		kg/1
313305	41x41 41x21	PE	100	0,01



DLP • DLM

profile capping, white plastic or metal

- Polyvinylchloride or electro zinc plated

N°	P		kg/1
313310	11	1x3 m	0,23
313320	1	1x3 m	1,00



